[redacted]

2、验证人员是否明确自己的职责和应急怎行动程序，以及应急小组的协同反应水[redacted]平和实践能力；

3、提高员工避免事故、防止事故、抵抗事故[redacted]

[redacted]的协调性，应急处置能力。

二、演练的地点：新材料一车间

[redacted]

三、参演人员：

五、人员分工及职责：

[redacted]组：宋吉友、王成龙、[redacted]

职责：负责事故区域警戒线，阻止无关人员及叉车等机动车辆进入事故危险区域，对干燥包装室等事故危险区域无关人员进行疏散。

医疗救护：王继文、王雪[redacted]

[redacted]高车的救护或等待配合120转移受害人员。

抢险组：堵漏组：刘[redacted]豪建、崔炳鑫、路瑞龙、杨世高

职责：①对危险区域受困或受伤人员实施救援。②[redacted]

应急物资保障组：王喜才、巴[illegible]超、王长顺

职责：①保障灭火器、消防沙等物[illegible]

[illegible]

[illegible]

误入，周围30米之内不允许有车辆经过。

3、董志高、王[illegible]

单位：	安全处
培训时间：	2024-03-17
课时：	15 分钟
授课人：	王长顺
培训内容：	丁二烯打料泵法兰泄露专项演练
培训的方式：	☐笔试合格 ☑通过面试或口头提问 ☐通过实际操作

承诺

我（以下签字人）均已知晓上述培训内容的规定且自愿遵守，并同意承担任何由于违反安全规定而带来的后果。

序号	受训人	序号	受训人
1		11	
2			
3			
4			
5			

万达化工演练签到表

演练主要内容：丁二烯打料泵法兰泄露专项演练

序号	姓名	签名	序号	姓名	签名
1			21		
2			22		
3			23		
4			24		
5			25		
6			26		
7			27		
8			28		
9			29		
10			30		
11			31		
12			32		

山东万达化工有限公司应急预案演练记录

[redacted]

[redacted]全总监讲解预案内容和个人安全防护要求[redacted]

[redacted]演练开始。

1、中控室发现801可燃气体报警器报警[redacted]

[redacted]单位，应急[redacted]人员迅速到位。

2、宋吉友、王成龙、王波波立即疏散人群，并在外围警戒[redacted]

[redacted]止其他人员[redacted]入，周围30[redacted]

9、对现场进行清洗，产生的废水收集至污水池，进入污水系统进行处置。

10、董事长总体点评，宣传公司

应急演练评价记录

同时做好善后工作，防止再次发生泄漏。9、对现场进行清洁，产生的废水收集至污水池，进入污水厂进行处置。10、董事长总结点评，演练结束。

演练效果	人员到位情况填写	☑迅速准确	☐基本按时到位	☐个别人员不到位	☐重点部位人员不到位
		☑职责明确，操作熟练	☐职责		
其他问题		无			




..马克..
水印相机
公寓


禁止烟火